

Proposta de Descrição da Autopeça

Conjunto de tubulações utilizadas para sistemas de pós tratamento de gases para ARLA 32 aplicado em motores do ciclo diesel com função anti-congelamento com aplicação de líquido anticongelante tipo monoetilenoglicol, composto por EPDM reforçado com lona têxtil e protegido por tubo corrugado com engates rápidos e ramificação em "T" comprimento entre 2500mm a 3500mm possuindo proteção na interface entre tubo corrugado e tubulação aplicado a veículos comerciais médios e pesados.

Descrição Técnica Detalhada

Conjunto de tubulações utilizadas para sistemas de pós tratamento de gases para ARLA 32 aplicado em motores do ciclo diesel com função anti-congelamento com aplicação de líquido anticongelante tipo monoetilenoglicol, composto por EPDM reforçado com lona têxtil e protegido por tubo corrugado com engates rápidos e ramificação em "T" comprimento entre 2500mm a 3500mm possuindo proteção na interface entre tubo corrugado e tubulação aplicado a veículos comerciais médios e pesados. Possui conexão SAE J2044 de 90 graus, conexão de engate rápido PS3 NW8 de 90 graus e PS3 NW12 de 90 graus. Possui manga isolante com gramatura de 900g por metro quadrado e espessura de 0,8mm com botões de 10mm de acordo com DIN Em 10088-3 fabricado em X5CrNiMo17-1, possui conexão de ¼ de polegada SAE J2044 de 90 graus e conexão PS3 NW12 de 180 graus, possui conexão 5/16 polegadas SAE J 2044 de 180 graus do tipo macho, possui conexão em "T" de 31/40 polegadas e tubos corrugados de 31/40 polegadas e 16/21 polegadas, possui proteção encaixável nas extremidades do tubo corrugado assim como na saída em "T". Tubulação em EPDM aplicada para solução de ARLA32 deve estar de acordo com requisitos para mangueiras de borracha a serem utilizadas em sistemas ARLA32 até uma temperatura operacional de 100 graus Celsius máxima e com depressão mínima de -0,02 MPa até pressão máxima de 2 MPa. As mangueiras em conformidade com este padrão consistem em um tubo de borracha e uma tampa, reforçada com uma ou mais lonas têxteis. Tubulação em EPDM aplicada para solução de ARLA32 deve atender os seguintes requisitos: Expansão por pressão positiva: A uma pressão interna de 2,0 MPa, com uma temperatura ambiente de 100 ° C e uma temperatura média de 85 ° C, o aumento máximo permitido do diâmetro externo (com base no diâmetro maior) é de 10%. Resistência à depressão: Em uma depressão interna de -0,02 MPa, a circularidade máxima permitida é de 10%. A mangueira também deve estar livre de vazamentos. Seguindo nenhuma perda de função da mangueira é permitida. Danos na mangueira do lado interno: Danos na superfície (ranhuras, etc.) do lado interno da mangueira não são permitidos em uma área superior a 28 mm, contados a partir da extremidade da mangueira. Espessura da parede: Contado a partir da extremidade da mangueira em um comprimento de 28 mm e medido em um ângulo de 90 °, uma variação da espessura da parede de > 10% não é permitida. Vazamento, rachaduras ou bolhas: A uma pressão interna de 2,0 MPa com uma temperatura ambiente de 100 ° C e uma temperatura média de 85 ° C, não são permitidos vazamentos, rachaduras ou bolhas. Força de ruptura: Com uma pressão interna ≤ 6,0 MPa e uma temperatura ambiente de 23 ° C, a mangueira não deve estourar. Adesão: A adesão entre duas camadas adjacentes deve ser de pelo menos 12,5 N / cm de largura de rasgo. Propriedades mecânicas para tubo e tampa: Resistência à tração: 7 N / mm² min. Alongamento final: 200% min. Dureza: Camada externa da mangueira: 75 ± 5 ° Shore A; Camada interna da mangueira: 70 ± 5 ° Shore A. Resistência ao envelhecimento: Como resultado do envelhecimento, as alterações das propriedades mecânicas não podem exceder os seguintes valores: Diminuir a resistência à tração: 25%; Diminuir o alongamento final: 40%; Aumentar a dureza: 15 ° Shore A. Propriedades de flexão a frio: Não é permitida a ruptura, ruptura ou formação de rachaduras na mangueira e na tampa devido à

influência do frio. Resistência ao ozônio, cobertura: Rachaduras, visíveis ao microscópio com uma ampliação de 7 pontos, como resultado da influência do ozônio, não são permitidas. Resistência, tubo a ARLA32 contaminado: Após 72 horas de imersão na mistura de ARLA32 (de acordo com ISO 22241-1 concentração 98% + 1% diesel + 1% líquido refrigerante, um aumento de volume máximo de 20% é permitido. A taxa de avanço da chama não deve exceder 80 mm / minuto. aplicado a veículos comerciais pesados

Materiais Utilizados

- Tubos de EPDM com lona têxtil
- Engates rápidos
- Tubo corrugado

Imagem 01

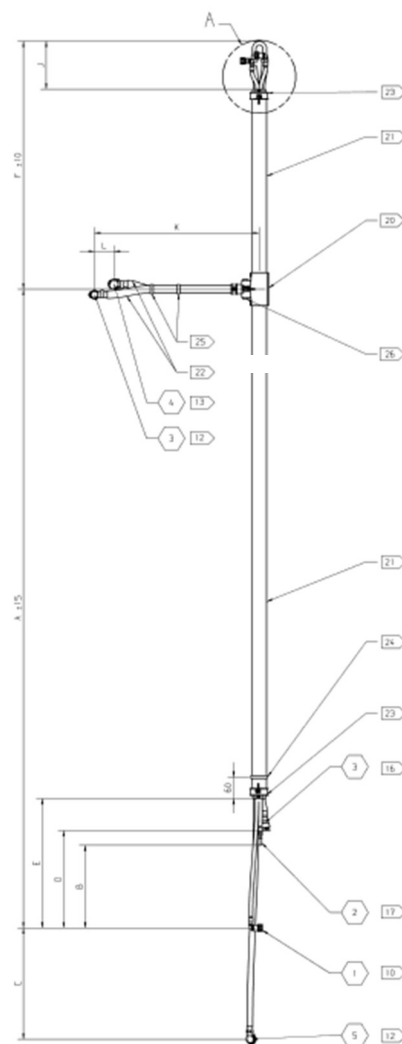


Imagem 02

